KühN

Aspiradores industriales

Transporte neumático

Aspiración centralizada

SECTORES DE APLICACIÓN:

- Plástico y goma
- Construcción y cementero
- Enológico y aceitero
- Aeronáutica, Astilleros
- Industria electrónica
- Papelero
- Agroalimentario
- Vidrio y óptico
- Automoción y transportes
- Industria de la madera
- Tratamiento de desechos
- Limpieza
- Químico y farmacéutico
- Cerámico
- Alimentario
- Construcción mecánica
- Metalúrgico
- Embalaje y packaging
- Café, tabaco
- Orfebrería
- Túneles de lavado
- Textil y confección
- Incineradoras
- Mantenimiento Industrial

La gama de aspiración industrial KühN está compuesta de aspiradores industriales monofásicos y trifásicos, ATEX y con aire comprimido, sistemas de transporte neumático para polvo y granulado y sistemas de aspiración centralizada. Junto a una amplia gama de aparatos estándar ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de personalizar las máquinas y sistemas para satisfacer todas sus necesidades en los diferentes sectores industriales. KühN es garantía de productos de alta calidad, fiabilidad y eficiencia.

KühN

Aspiradores industriales

Transporte neumático

Aspiración centralizada

Aspiradores industriales monofásicos

ONE21 & ONE 22

Aspiradores industriales monofásicos de 1.250 y 2.500 W, diseñados para la limpieza general donde es necesario un aspirador pequeño, ligero, práctico, silencioso y eficiente. El contenedor extraíble es de 25 litros de capacidad y la superficie filtrante es de 0,70 m².

ONE32 & ONE33
ONE62 & ONE63
ONE102 &ONE103

Aspiradores industriales monofásicos de 2.500 y 3.750 W con motores silenciosos e independientes, diseñados para la limpieza general en ambientes industriales. Prácticos, manejables y silenciosos, estos aspiradores están dotados de contenedores extraíbles de 39, 65 y 100 litros de capacidad, el filtro de estrella tiene una superficie de 1,9 m².

ONE72SUBOIL & ONE73SUBOIL

Aspiradores industriales monofásicos Suboil de 2.500 y 3.750 W específicos para aspirar líquidos y aceite con presencia de virutas. El contenedor de líquidos tiene 70 litros de capacidad, el separador de sólidos tiene 20 litros de capacidad. La gama SUB con los modelos ONE72SUB y ONE73SUB está diseñada para aspirar líquidos sin ningún tipo de sólidos.

ONE32ES & ONE33ES
ONE62ES & ONE63ES
ONE102ES & ONE103ES

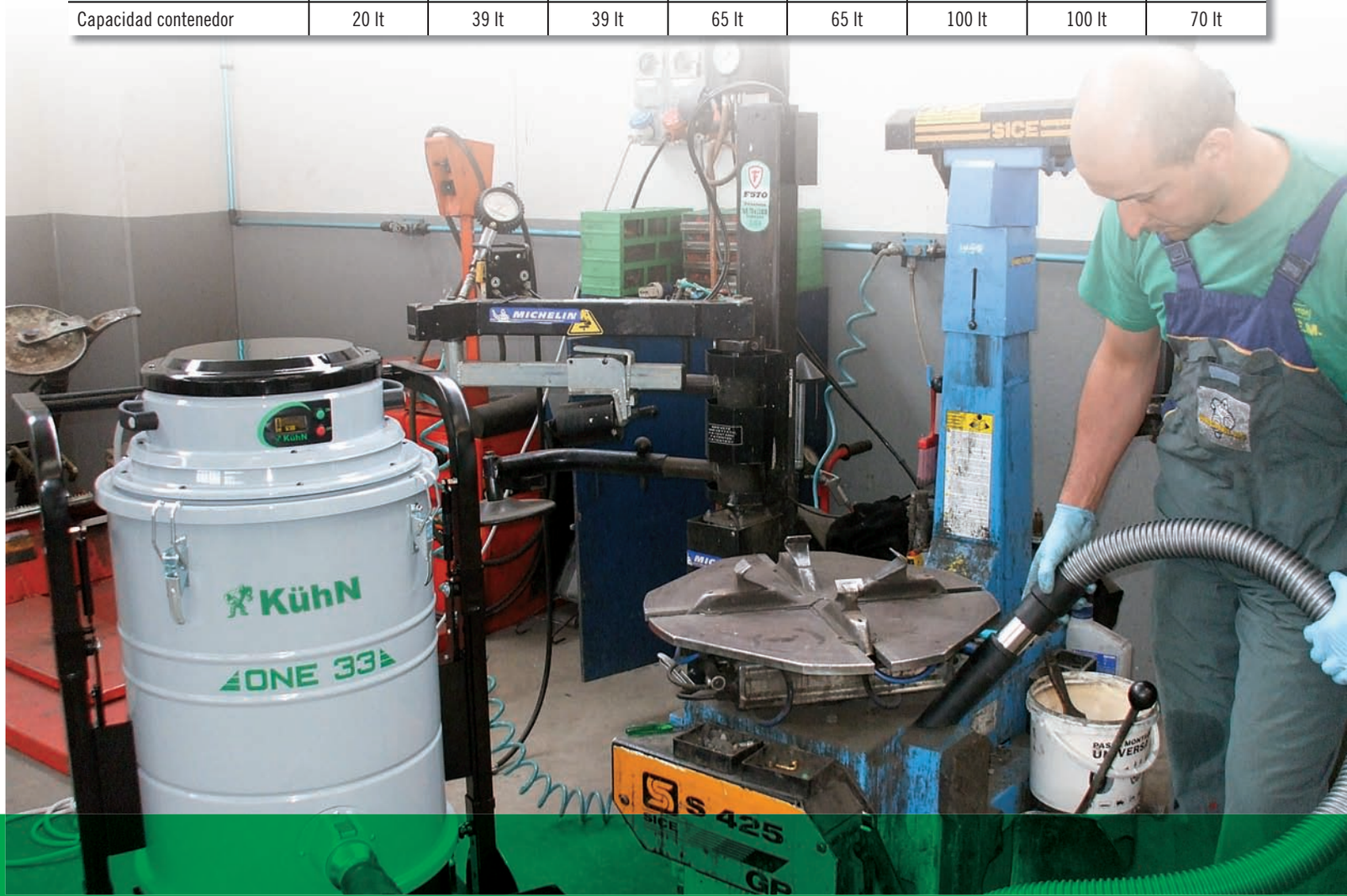
Los aspiradores industriales monofásicos de la serie ES - Electronic Shaker – con motores de 2.500 y 3.750 W independientes disponen de control independiente de la limpieza del filtro. Gracias a este dispositivo patentado el operario evitará cualquier pérdida de potencia, el sistema detecta cuando el filtro está sucio activando la autolimpieza de éste cuando sea necesaria. Una pantalla LCD visualiza la fase de limpieza y las condiciones del filtro del aspirador, el filtro de estrella tiene una superficie de 1,9 m².

OPCIONES Y ACCESORIOS:

- Aspiradores en hierro pintado o acero inoxidable
- Filtros de diversas categorías (L, M, H)
- Máquinas certificadas BIA, clase L, M, H
- Filtro absoluto clase H14 y ULPA H15
- Kit para aspiración de líquidos
- Accesorios para limpieza general

DATOS TÉCNICOS

	ONE 21 ONE 22	ONE 32 ONE 32ES	ONE 33 ONE 33ES	ONE 62 ONE 62ES	ONE63 ONE63ES	ONE102 ONE102ES	ONE103 ONE103ES	ONE72SUB ONE73SUB
Tensión de alimentación	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz
Potencia absorbida	1250 W. (21) 2500 W. (22)	2500 Watt	3750 Watt	2500 Watt	3750 Watt	2500 Watt	3750 Watt	2500W. (72) 3750W. (73)
Depresión máx.	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar
Caudal de aire	170 m^3/h (21) 340 m^3/h (22)	340 m^3/h	510 m^3/h	340 m^3/h	510 m^3/h	340 m^3/h	510 m^3/h	340 m^3/h (72) 510 m^3/h (73)
Capacidad contenedor	20 lt	39 lt	39 lt	65 lt	65 lt	100 lt	100 lt	70 lt



MONOFÁSICOS
ONE32ECO & ONE62ECO & ONE103ECO

Aspiradores industriales monofásicos de 2.500 y 3.750 W ideales para la aspiración de polvo, líquidos y residuos en ambientes industriales donde se necesita una máquina eficiente y económica. Prácticos y manejables, han sido diseñados con reducidas dimensiones para mantener los requisitos de espacio, manteniendo, sin embargo, una gran superficie filtrante y capacidad. Todos los modelos tienen el cabezal metálico y están dotados de contenedores extraíbles de 39, 65 y 100 litros de capacidad, los filtros de estrella tienen una superficie de 1,9 m².

TRIFÁSICO
A346ECO & A546KECO

Los aspiradores industriales trifásicos de la serie ECO ideales para la aspiración de polvo, líquidos y residuos en ambientes industriales donde se necesita una máquina eficiente y económica. Equipados con motores trifásicos de 2,2 y 4 kW multi-tensión, filtro de estrella en poliéster con una superficie filtrante de 1,9 m², sacudidor de filtro manual y contenedor extraíble de 100 litros de capacidad.

Todos los modelos de la serie ECO se suministran en su versión estándar.

DATOS TÉCNICOS

	ONE32ECO	ONE62ECO	ONE103ECO	A346ECO	A546KECO
Tensión de alimentación	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230-400V / 50HZ	230-400V / 50HZ
Potencia absorbida	2500 Watt	2500 Watt	3750 Watt	2,2 Kw	4 Kw
Depresión máx.	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar
Caudal de aire	340 m^3/h	340 m^3/h	510 m^3/h	310 m^3/h	500 m^3/h
Capacidad contenedor	39 lt	65 lt	100 lt	100 lt	100 lt

Aspiradores industriales trifásicos

A346/60 – A346 & A546 – A546K

Aspiradores industriales trifásicos indicados para la limpieza general en ambientes industriales donde se necesita una máquina potente y eficiente.

Están equipados con motores multi-tensión trifásicos de 2,2 y 4 kW, filtro de estrella de Ø460mm con una superficie filtrante de 1,9 m² y contenedores de 65 litros (modelo A346/60) o 100 litros de capacidad.

A556 – A556K & A756 – A756K

Gracias a su sólida construcción, estos aspiradores industriales trifásicos pueden ser utilizados en ambientes industriales críticos. Equipados con motores de 4 y 5,5 kW, filtro de estrella de Ø560mm con una gran superficie filtrante (3,4 m²) y contenedor de Ø460mm de 100 litros de capacidad fácilmente extraíble gracias a su sistema de desenganche.

A1056 & A1056K

Gracias a su sólida construcción, estos aspiradores industriales trifásicos pueden ser utilizados en ambientes industriales críticos. Equipados con motores de 7,5 kW, filtro de estrella de Ø560mm con una gran superficie filtrante (3,4 m²) y contenedor de Ø560mm de 175 litros de capacidad fácilmente extraíble gracias a su sistema de desenganche.

A1256K – A1556 – A1856K

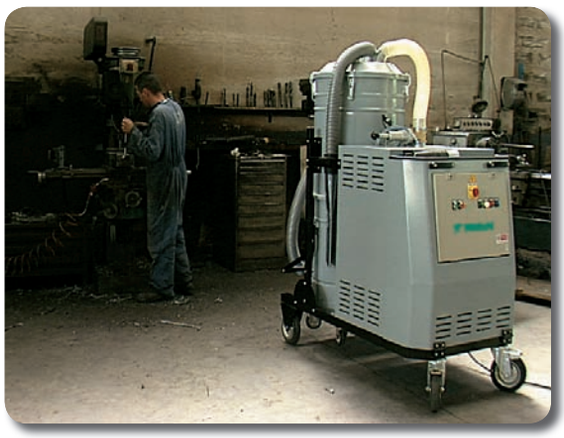
Gracias a su sólida construcción, estos aspiradores industriales trifásicos pueden ser utilizados en ambientes industriales críticos. Equipados con motores de 9, 11 y 13 kW, filtro de estrella de Ø560mm con una gran superficie filtrante (3,4 m²) y contenedor de Ø560mm de 175 litros de capacidad fácilmente extraíble gracias a su sistema de desenganche.

OIL: A546OIL & A1046OIL

Los aspiradores industriales trifásicos serie "OIL" han sido diseñados para la aspiración de aceite y taladrinas mezclado con virutas metálicas. Aspiran, separan y recuperan las partes sólidas del líquido. Gracias a una potente bomba centrífuga, controlada automáticamente, se puede drenar el interior del contenedor de líquidos para expulsar el aceite filtrado al exterior mediante la pistola de descarga. Estos modelos están equipados con motores trifásicos de 4 y 7,5 kW, puerta de inspección de Ø350mm y fácil limpieza del contenedor, un eje rotativo permite girar el contenedor de sólidos para su fácil descarga, dos asas permiten el fácil desplazamiento de la máquina y hay posibilidad de transportarlo con una carretilla elevadora.

	A546OIL	A1046OIL
Potencia	4 Kw	7,5 Kw
Caudal	325 m³/h	420 m³/h
Depresión	350 mbar	425 mbar
Capacidad contenedor de aceite	400 lt	600 lt
Capacidad contenedor de sólidos	60 lt	60 lt

Aspiradores industriales trifásicos



OPCIONES Y ACCESORIOS:

- Aspiradores en hierro pintado o acero inoxidable
- Filtros de diversas categorías (L, M, H)
- Máquinas certificadas BIA, clase L, M, H
- Filtro absoluto clase H14 y ULPA H15
- Filtros de carbón activo
- Kit de cartuchos filtrantes con limpieza automática
- Sistema de detención de polvo
- Variador de frecuencia para reducir el consumo
- Kit para aspiración de líquidos
- Ciclón interno para proteger el filtro
- Sacudidor de filtro electrónico
- Accesorios para limpieza general

DATOS TÉCNICOS

	A346/60 A346	A546 A546K	A556 A556K	A756 A756K	A1056 A1056K	A1256K	A1556	A1856K
Tensión de alimentación	230/400V 50 Hz	230/400V 50 Hz 400/690V 50 Hz (K)	230/400V 50 Hz 400/690V 50 Hz (K)	230/400V 50 Hz 400/690V 50 Hz (K)	400/690V 50 Hz	400/690V 50 Hz	400/690V 50 Hz	400/690V 50 Hz
Potencia absorbida	2,2 Kw	4 Kw	4 Kw	5,5 Kw	7,5 Kw	9 Kw	11 Kw	13 Kw
Depresión máx.	200 mbar	355 mbar 200 mbar (K)	355 mbar 200 mbar (K)	410 mbar 300 mbar (K)	340 mbar 250 mbar (K)	200 mbar	440 mbar	300 mbar
Caudal de aire	310 m^3/h	210 m^3/h 520 m^3/h (K)	210 m^3/h 520 m^3/h (K)	310 m^3/h 520 m^3/h (K)	550 m^3/h 790 m^3/h (K)	1100 m^3/h	550 m^3/h	1100 m^3/h
Capacidad contenedor	Lt. 60-100 Ø 460	Lt. 100 Ø 460	Lt. 100 Ø 460	Lt. 100 Ø 460	Lt. 175 Ø 560	Lt. 175 Ø 560	Lt. 175 Ø 560	Lt. 175 Ø 560

Aspiradores industriales "Food & Pharma"

A236 & A336

Los aspiradores industriales trifásicos serie "Food & Pharma" se utilizan específicamente en la industria farmacéutica, química y alimenticia. Estos dos modelos se suministran con motores de 1,5 y 2,2 kW, filtro estrella en poliéster de Ø360mm con 0,70 m^2 de superfície filtrante para el modelo A236 y Ø360mm y 1,9 m^2 de superfície filtrante para el modelo A336, y contenedor de 25 y 48 litros de capacidad respectivamente.

F230 & F340

Los nuevos aspiradores modelos F230 y F340 han sido diseñados para satisfacer todas las demandas de la industria farmacéutica, química y alimenticia. Fáciles de limpiar gracias a su línea estos exclusivos modelos están predispuestos para todo tipo de accesorios, como doble filtro absoluto, filtro de carbón activo, silenciador, brazos articulados de aspiración, válvula de seguridad… Están disponibles con motores trifásicos multi-tensión de 1,5 y 2,2 kW, pero bajo demanda se pueden fabricar con motores monofásicos.

BASE ASPIRANTE

Las bases aspirantes trifásicas son ideales para ser instaladas en máquinas de procesos y líneas de producción en la industria farmacéutica, química y alimenticia. Están diseñadas para aspirar una pequeña cantidad de polvo de forma continua. Los modelos horizontales (BA) están disponibles con y sin carenado y los verticales (BAV) con carenado, todos con potencias desde 0,37 hasta 4 kW y cámaras filtrantes de diferentes diámetros.

ASPIRADOR DE RETALES SERIE "S"

El aspirador trifásico serie "S" se utiliza básicamente para aspirar retales, recortes y polvo de las líneas de producción textil, papelera y sector embalaje. Con potencias de entre 0,75 y 4 kW con diferentes capacidades de recolección pueden satisfacer todas las necesidades de los diferentes sectores.

DATOS TÉCNICOS

	BA2205	BA2805 BAV2805	BA281 BAV281	BA3605	BA361 BAV361	BA362 BAV362	BA363 BAV363	BA465 BAV465
Tensión de alimentación	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz
Potencia absorbida	0.37 Kw	0.37 Kw	0.75 Kw	0.37 Kw	0.75 Kw	1.50 Kw	2.20 Kw	4.00 Kw
Depresión máx.	110 mbar	110 mbar	150 mbar	110 mbar	150 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar
Caudal de aire	80 m^3/h	80 m^3/h	150 m^3/h	80 m^3/h	150 m^3/h	210 m^3/h	310 m^3/h	520 m^3/h
Capacidad contenedor	3 lt	9 lt	9 lt	25 lt	25 lt	25 lt	25 lt	30 lt
Diámetro	220 mm	280 mm	280 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	460 mm

KühN

OPCIONES Y ACCESORIOS:

- Aspiradores en hierro pintado o acero inoxidable
- Filtros de diversas categorías (L, M, H)
- Filtro absoluto clase H14
- Accesorios para limpieza general

DATOS TÉCNICOS

	A236 F230	A336 F340	AS146	AS1546	AS1556	AS246	AS346	AS356	AS556
Tensión de alimentación	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz
Potencia absorbida	1.5 Kw	2.2 Kw	0.75 Kw	1.1 Kw	1.1 Kw	1.5 Kw	2.2 Kw	2.2 Kw	4 Kw
Depresión máx.	210 mbar	200 mbar	150 mbar	175 mbar	175 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar	200 mbar
Caudal de aire	210 m^3/h	310 m^3/h	150 m^3/h	150 m^3/h	150 m^3/h	210 m^3/h	310 m^3/h	310 m^3/h	520 m^3/h
Capacidad contenedor	25 lt	48 lt	105 lt	105 lt	150 lt	105 lt	160 lt	150 lt	215 lt
Diámetro	360 mm	460 mm	460 mm	460 mm	560 mm	460 mm	460 mm	560 mm	560 mm

ATEX

La gama de aspiradores industriales ATEX se utilizan para la aspiración de polvo y residuos en ambientes industriales clasificados ATEX zona 22 (polvo) y zona 2 (gas). Disponibles varios modelos: monofásico con motor de 1,1 kW y trifásicos desde 3 hasta 7,5 kW de potencia, clasificados EX II 3GD con diferentes sistemas de filtración en categoría L, M y H y filtros de cartucho. Los aspiradores trifásicos ATEX de la serie "Food & Pharma" son ideales para ser utilizados en el sector químico y farmacéutico. Para zonas 0 y 20, donde la electricidad está prohibida, disponemos de aspiradores que trabajan con aire comprimido.

A346X1.3D - A346X1.3G
A546KX1.3D - A546KX1.3GD
A756KX1.3D - A1056KX1.3D

Aspiradores trifásicos específicos para la limpieza de polvo y residuos en ambientes industriales clasificados ATEX zona 22 de polvo (3D) y zona 2 gas (3GD), donde es necesaria una máquina potente, eficiente y práctica. Certificación EX II 3D y EX 3GD. Todos los modelos están equipados con contenedor en acero inoxidable, filtro de estrella y ruedas antiestáticas.

ONE21X1.3D

Aspirador industrial monofásico diseñado para trabajar en ambientes industriales clasificados como zona 22 de polvo. Práctico y fácil de manejar, este aspirador se ha diseñado con reducidas dimensiones para mantener los requisitos de espacio. Equipado con un motor monofásico de 1,1 kW certificado EX II 3GD, filtro de estrella antiestático en poliéster de 0,70 m^2, contenedor en acero inoxidable de 25 litros de capacidad y ruedas antiestáticas.

A236X1.3D & A236X1.3GD
F230X1.3D & F230X1.3GD
A336X1.3D & A336X1.3GD

Los aspiradores industriales trifásicos de la serie "Food & Pharma ATEX" están diseñados específicamente para trabajar en la industria farmacéutica, química y alimenticia, en zonas clasificadas ATEX 22 polvo (3D) y 2 gas (3GD). Certificados EX II 3D y EX II 3GD. Todos los modelos están equipados con contenedores en acero inoxidable, filtro de estrella antiestático y ruedas antiestáticas.

OPCIONES Y ACCESORIOS:

- Cámara filtrante y chasis en acero pintado o acero inoxidable
- Filtros de diversas categorías
- Filtros absolutos clase H14
- Accesorios para la limpieza general en conformidad con la directiva ATEX.

DATOS TÉCNICOS

	ONE21X1.3D	A346X1.3D A346X1.3GD	A546KX1.3D A546KX1.3GD	A756KX1.3D	A1056KX1.3D	A236X1.3D F230X1.3D	A336X1.3D
Tensión de alimentación	230V / 50Hz	230-400V 50Hz	230-400V 50Hz	400-690V 50Hz	400-690V 50Hz	230-400V 50Hz	230-400V 50Hz
Potencia absorbida	1.1 Kw	3 Kw	5.5 Kw	5.5 Kw	7.5 Kw	1.5 Kw	3 Kw
Depresión máx.	200 mbar	220 mbar	230 mbar	220 mbar	175 mbar	160 mbar	220 mbar
Caudal de aire	140 m^3/h	290 m^3/h	500 m^3/h	540 m^3/h	790 m^3/h	220 m^3/h	290 m^3/h
Capacidad contenedor	25 lt	100 lt	100 lt	100 lt	175 lt	25 lt	48 lt

ASPIRADOR DE AIRE COMPRIMIDO SERIE “D” AD46/60 & AD46/100

El aspirador de aire comprimido serie “D” es ideal para donde la electricidad es ausente o prohibida, trabaja mediante una unidad de aspiración neumática (sistema Venturi). Este aspirador puede ser utilizado en zonas clasificadas ATEX 21 y 20 internamente, certificado EX II 2/1D. Todos los modelos están equipados con el sistema Venturi, filtro de estrella antiestático Ø360mm (0,65 m^2) y Ø460mm (1,9 m^2), ruedas antiestáticas y contenedor en acero inoxidable con capacidades de 25, 65 o 100 litros.

	AD36	AD46/60	AD46/100
Consumo de aire comprimido	720 Nl/m (a 6 bar)	1600 Nl/m (a 6 bar)	1600 Nl/m (a 6 bar)
Depresión máx.	200 mbar	450 mbar	450 mbar
Caudal de aire máx.	185 m^3/h	400 m^3/h	400 m^3/h
Capacidad contenedor	25 lt	65 lt	100 lt

Transporte neumático

Sistemas de transporte neumático para polvo y gránulos para todos los sectores de aplicación. Gracias a una larga experiencia en sistemas de transporte, podemos diseñar y realizar los más económicos y eficientes sistemas de transporte neumático para satisfacer las necesidades de cada cliente, según el tipo de producto y el sector de aplicación. Un completo banco de pruebas está a disposición de los clientes para que puedan ver y comprender todas las soluciones que podemos ofrecer, llegando a dejar claro de forma previa los costes de mantenimiento y consumo que el sistema de transporte neumático podría tener.

AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS:

- Transporte neumático monofásico
- Tolvas de carga en acero inoxidable, con diferentes diámetros y capacidades, para ser combinadas con unidades aspirantes
- Unidades aspirantes desde 0,3 hasta 18 kW de potencia
- Sistemas de descarga para big-bags
- Tolvas con sistemas de vibración para facilitar la descarga del producto
- Cámaras filtrantes de seguridad
- Sistemas de pesada con células de carga y PLC para el control de las recetas
- Dispositivos de apoyo, válvulas de vaciado, válvulas de intercambio, válvulas de fluidificación de aire…
- Recambios y accesorios para todas las necesidades del cliente

Gracias a la amplia gama y a la posibilidad de personalización en las instalaciones, los sistemas de transporte neumático son la solución más correcta para la industria alimenticia (café, cacao, azúcar, especies, vino, aceite…), y también para química, farmacéutica, cerámica, mecánica, plástica, textil y sector embalaje.

Aspiración centralizada

KühN ofrece una amplia gama de componentes para sistemas de aspiración centralizada: unidades aspirantes, silos de almacenamiento, accesorios para tubería, sistemas de control… Los silos y los sistemas de conducción y tuberías se pueden fabricar en acero pintado, cincado y en acero inoxidable según las necesidades específicas de cada cliente.

A DISPOSICIÓN:

- Silos desde Ø460mm hasta Ø1.200mm y 2.000 litros de capacidad
- Sistemas de filtración por mangas o cartuchos
- Auto-limpieza de filtros mediante sacudidor neumático o soplo de aire comprimido
- Gestión electrónica del consumo de aire comprimido
- Sistemas de descarga mediante contenedores extraíbles, descarga por gravedad, válvula rotativa o doble válvula
- Unidades aspirantes trifásicas completas con cuadros eléctricos para la gestión de los sistemas, con posibilidad de control de la potencia del aspirador según el número de usuarios. Pueden ser equipados con uno o más motores con regulación eléctrica de la velocidad y el caudal.
- Ofrecemos una amplia gama de accesorios para tubería, en acero inoxidable o acero cincado: codos, manguitos, tuberías rígidas, boquillas, desviaciones, reducciones, válvulas de conexión… Incluso visualización del sistema en cada válvula.

KühN

Distribuidor oficial

Aspiradores industriales

Transporte neumático

Aspiración centralizada

NILGRUP
SERVICIO COMERCIAL Y TÉCNICO
Tel. +34 902 503 015
www.nilgrup.com